



# Urkunde

**Kern, Alexander**

Donation

**Panorama Lauf 17.50 km**

**2. Platz Senioren M30 (30-34 Jahre)**

**50. Platz Strecke (männlich)**

**Zeit: 01:48:49 h (6:13 min/km)**

Wir gratulieren  
zur erfolgreichen  
Teilnahme.