



JONASTALER CHALLENGE 2024

Urkunde



Platz 7

U15 männlich

powered by
 Sparkasse
Arnstadt-Ilmenau

Rio Thormann

1. Radclub Jena

Arnstadt, 1. Juni 2024
22.06.2024

mit freundlicher Unterstützung von



WWW.JONASTALER-CHALLENGE.DE