

Exploitation détaillée

FORSHAW, Luke Temps total: 24:53.01

Dossard: 186

SES 100 Place par parcours: 38 (de 257)

Meilleur temps dans le parcours: 22:41.74

Catégorie: Place par catégorie: 16(de 43)

MEN U21 Meilleur temps dans la catégorie: 22:41.74

Temps intermédiaires

Résultats d'étape

Résultat total

Poste	Etape	Place	Retard	Place	Retard	Т	otal	Place	Retard	Place	Retard
	Temps	catg.	catg.	Total	Total	Te	emps	catg.	catg.	Total	Total
Stage 1	6:18.68	29	0:55.33	81	0:55.33	6:1	18.68	29	0:55.33	81	0:55.33
Stage 2	6:33.90	8	0:22.07	23	0:22.07	12:	52.58	22	1:12.75	64	1:12.75
Stage 3	2:51.44	17	0:17.61	36	0:17.61	15:	44.02	21	1:30.36	54	1:30.36
Stage 4	3:12.06	5	0:07.21	11	0:07.21	18:	56.08	15	1:32.47	35	1:32.47
Stage 5	5:56.93	21	0:38.80	48	0:38.80	24:	53.01	16	2:11.27	38	2:11.27