



Exploitation détaillée

MCCONNELL, Evan

Temps total: 39:52.75

Dossard: 176

SES 100

Place par parcours: 220 (de 257)

Meilleur temps dans le parcours: 22:41.74

Catégorie:

Place par catégorie: 42(de 43)

MEN U21

Meilleur temps dans la catégorie: 22:41.74

| Temps intermédiaires | | | Résultats d'étape | | | Résultat total | | | | |
|----------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Poste | Etape Temps | Place catg. | Retard catg. | Place Total | Retard Total | Total Temps | Place catg. | Retard catg. | Place Total | Retard Total |
| Stage 1 | 20:58.48 | 42 | 15:35.13 | 230 | 15:35.13 | 20:58.48 | 42 | 15:35.13 | 230 | 15:35.13 |
| Stage 2 | 6:40.62 | 16 | 0:28.79 | 48 | 0:28.79 | 27:39.10 | 42 | 15:59.27 | 228 | 15:59.27 |
| Stage 3 | 2:51.70 | 18 | 0:17.87 | 37 | 0:17.87 | 30:30.80 | 42 | 16:17.14 | 224 | 16:17.14 |
| Stage 4 | 3:28.50 | 22 | 0:23.65 | 57 | 0:23.65 | 33:59.30 | 42 | 16:35.69 | 222 | 16:35.69 |
| Stage 5 | 5:53.45 | 20 | 0:35.32 | 45 | 0:35.32 | 39:52.75 | 42 | 17:11.01 | 220 | 17:11.01 |