



# JONASTALER CHALLENGE 2024

# Urkunde



# Platz 1

powered by  
 Sparkasse  
Arnstadt-Ilmenau

## *Jedermann Seniorinnen RR*

## *Martina Brenner*

Radlöwen Weimar

Arnstadt, 1. Juni 2024  
22.06.2024

mit freundlicher Unterstützung von



# WWW.JONASTALER-CHALLENGE.DE