



# JONASTALER CHALLENGE 2024

# Urkunde



# Platz 7

## *U15 männlich*

powered by  
 Sparkasse  
Arnstadt-Ilmenau

## *Rio Thormann*

### 1. Radclub Jena

Arnstadt, 1. Juni 2024  
22.06.2024

mit freundlicher Unterstützung von



# WWW.JONASTALER-CHALLENGE.DE